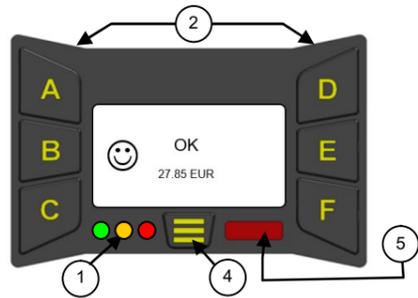


## Aide-mémoire Clavier d'interface utilisateur



1	3 voyants	Rouge, orange, vert
2	Touches <b>A</b> à <b>F</b>	Éjecter les pièces et parcourir les menus
3	Écran à cristaux liquides	Informations des menus et avertissements
4	Touche mode	Accéder aux menus de configuration et de maintenance
5	IRDA Port	(Si équipé)

## Fonctionnement général des touches du clavier

Lorsque le monnayeur est inactif, les touches bleues vous permettent d'éjecter les pièces des tubes. Mais si vous avez appuyé sur la touche de Mode avant d'actionner ces touches, elles vous permettent de parcourir les options des menus de configuration et de maintenance.

Fonctionnement général des touches du clavier			
<b>A</b>	Éjecter les pièces du tube A	<b>D</b>	Éjecter les pièces du tube D
<b>B</b>	Éjecter les pièces du tube B	<b>E</b>	Éjecter les pièces du tube E
<b>C</b>	Éjecter les pièces du tube C	<b>F</b>	Éjecter les pièces du tube F
	Touche Mode		

La touche Mode vous permet d'accéder aux deux modes de configuration possibles : le mode maintenance et le mode configuration.

**Mode maintenance** : donne accès aux options de configuration les plus fréquemment utilisées. (Voir Options du mode maintenance)

**Mode configuration** : donne accès aux options générales nécessaires pour configurer le monnayeur. (Voir Options du mode configuration)

Fonctions de la touche de mode	
	Appuyer rapidement pour accéder au <b>Mode maintenance</b>
	Appuyer pendant 2 secondes pour accéder au <b>Mode configuration</b> sans mot de passe. Remarque : si le monnayeur détecte une erreur ou une défaillance, cette action vous renvoie au menu de test et de diagnostic.
<b>E</b>	Accéder aux menus du <b>Mode configuration</b> .
	Vérifier que la cassette de tubes est installée, puis appuyer deux fois sur cette touche pour afficher les données d'audit du monnayeur.

## Options du Mode maintenance

Séquence de touches	Description / (Action)
<b>A</b> <b>F</b>	Remplit les tubes de pièces / (Insérer les pièces, puis actionner la touche <b>F</b> )
<b>A</b>	Apprentissage du niveau réglable : il se programme aux niveaux de pièces actuels en tubes.
<b>B</b> <b>A</b>	Affiche les coordonnées de la pièce / (Appuyer sur <b>E</b> pour faire défiler vers le haut et sur <b>D</b> vers le bas)
<b>D</b> <b>?</b> <b>?</b> <b>?</b>	Entrer le code cassette, puis appuyer sur <b>F</b>
<b>D</b>	Apprentissage Rendu / Faire Rendu et Appuyer <b>F</b>

## Codes des voyants lumineux

Les voyants indiquent l'état du monnayeur. Consultez le tableau ci-dessous pour de plus amples détails.

	Fixe	Monnayeur OK.	
	Cycles X 5	Séquence normale de mise sous tension. Monnayeur OK.	
	Clignotement / Arrêt	Pièce acceptée / éjectée (Voir « Codes de voyant vert »)	
	Clignotant	Monnayeur en Mode menu (Voir « Codes de voyant vert »)	
	Fixe	Monnayeur inhibé par la machine.	
	Clignotant	Le monnayeur requiert votre attention. (Voir « Codes de voyant orange »)	
	Éteint	Le monnayeur n'est pas sous tension. Vérifier que les câbles sont correctement branchés, et que l'appareil est alimenté.	
	Fixe	Monnayeur défaillant. (Le retirer du distributeur.)	

## Codes de voyant vert

Inactif	Fonctionnement général
	Fixe Monnayeur en ordre de marche. (Valeur en tube)  OK 27.85 EUR

Après pression sur touche de mode	Codes de voyant en mode configuration ou maintenance
→	Clignotement lent Monnayeur est en <b>Mode Service</b> , ou en <b>Mode Programmation</b> et une option du Menu est sélectionnée.

Pièce acceptée / éjectée	Codes de voyant en discrimination de pièce	
	1 x clignotement	Pièce insérée acceptée
	2 x clignotements	Pièce insérée rejetée - Inconnue (Non reconnue par le discriminateur.)
	3 x clignotements	Pièce insérée rejetée mais reconnue (inhibée par la machine, ou les paramètres du monnayeur)

## Codes de voyant orange

Le voyant orange vous permet de vérifier une défaillance s'étant produite sur l'un des modules du monnayeur. Ce type de défaillance peut être rectifié sur la machine et peut être causé, par exemple, par une pièce bloquée, l'accumulation de poussière ou le retrait de la cassette etc. Le monnayeur indique également le module affecté.

Clignotement orange	Codes de voyant de maintenance	
1 x	Erreur du discriminateur	Bourrage dans accepteur opt
2 x	Erreur de la porte d'acceptation	Bourrage vers tube
3 x	Capteur de niveau Haut du module de séparateur. Erreur de cassette à tubes	Erreur comptage pièce
4 x	Erreur du module d'éjection	Tubes bloqués C D

## Sélection d'une cassette prédéfinie

Le monnayeur stocke en mémoire une sélection de cassettes prédéfinies. Chaque cassette permet de choisir une option différente de rendu de monnaie. (Voir le tableau ci-dessous.) À l'aide des touches du clavier, appuyez sur la séquence indiquée dans le tableau, ou indiquée sur l'étiquette de la cassette. Une fois que le monnayeur accepte le code, la cassette choisie est configurée.

Pour sélectionner une cassette prédéfinie, appuyer sur **D** puis sur la série de touches indiquée. Appuyer sur la touche **F** d'acceptation pour confirmer.

Touche (Séquence)	Tube A	Tube B	Tube C	Tube D	Tube E	Tube F
AAA	0,50 €	0,05 €	0,20 €	0,10 €	0,05 €	1,00 €
AAB	0,50 €	0,05 €	0,20 €	0,10 €	0,05 €	0,20 €
AAC	0,50 €	0,10 €	0,20 €	0,10 €	0,20 €	0,50 €
AAD	2,00 €	0,10 €	1,00 €	0,10 €	0,20 €	0,50 €
AAE	2,00 €	0,05 €	1,00 €	0,10 €	0,20 €	0,50 €
AAF	0,50 €	0,10 €	0,20 €	0,10 €	0,05 €	1,00 €

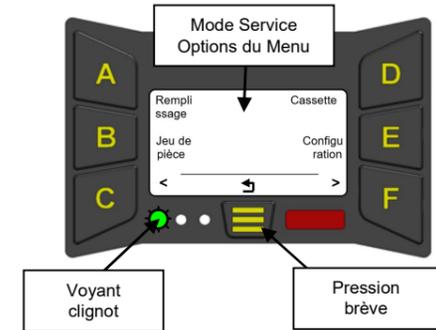
## Programmer un Rendu personnalisé

Si le rendu desire n'est pas dans la liste des pré-programmés, vous pouvez personnaliser un rendu de monnaie. La liste de restrictions programmée dans le monnayeur est la suivante.

Pièce (Euro)	Tube (mm)	Limiteur (Couleur)	Restriction en tube					
			A	B	C	D	E	F
0,01 €	17.0	Jaune		✓		✓	✓	
0,02 €	19.5	Jaune	✓	✓		✓	✓	✓
0,05 €	22.5	Vert	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,10 €	21.0	Vert	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,20 €	24.0	Bleu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,50 €	25.5	Bleu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,00 €	25.5	Bleu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2,00 €	27.5	Bleu	✓		✓		✓	✓

## Accès au Mode maintenance

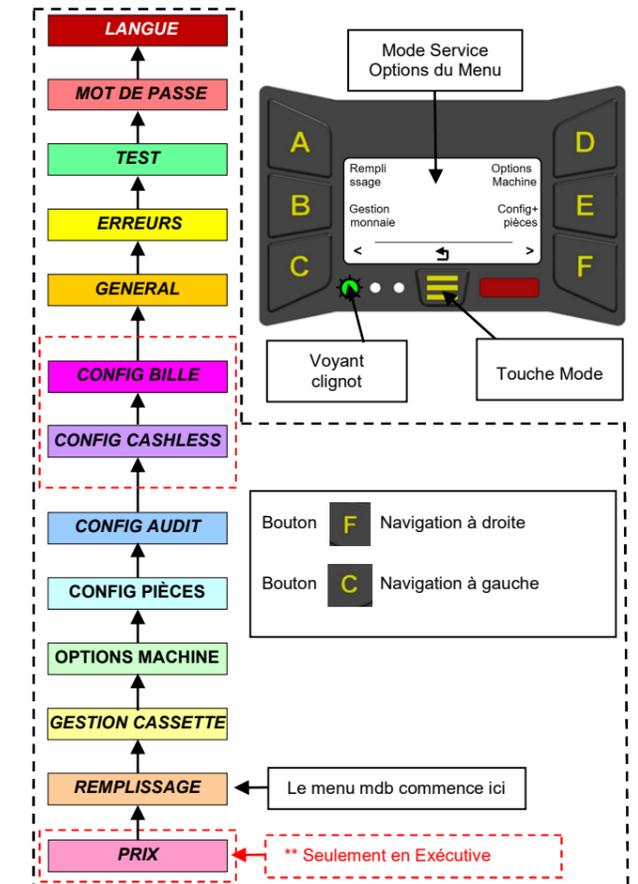
Appuyez brièvement sur la touche jaune de mode, et vous accédez au menu du **Mode maintenance**. L'écran change, pour afficher les options disponibles. (Voir l'illustration ci-dessous.) Dans ce mode, le voyant vert clignote. À l'aide des touches bleues, sélectionnez l'option désirée.



## Accès au Mode configuration

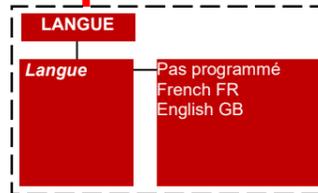
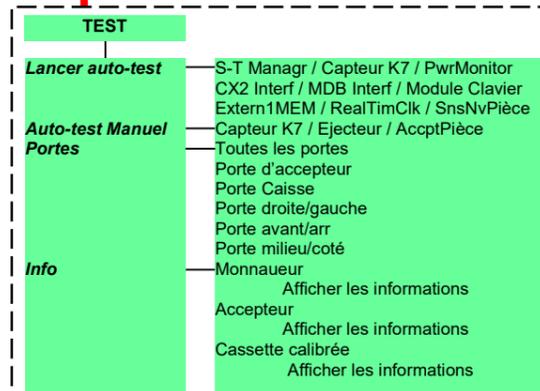
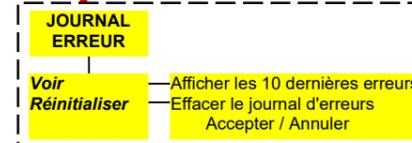
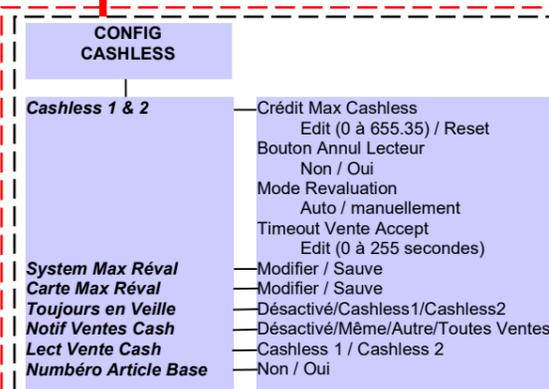
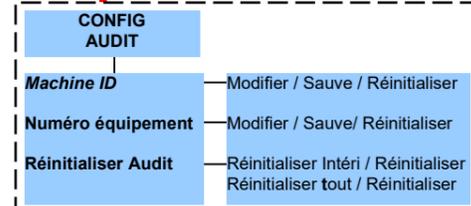
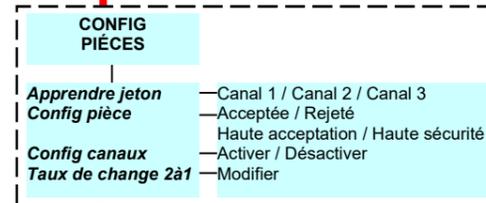
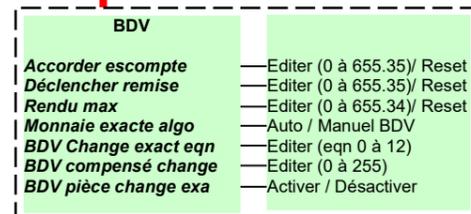
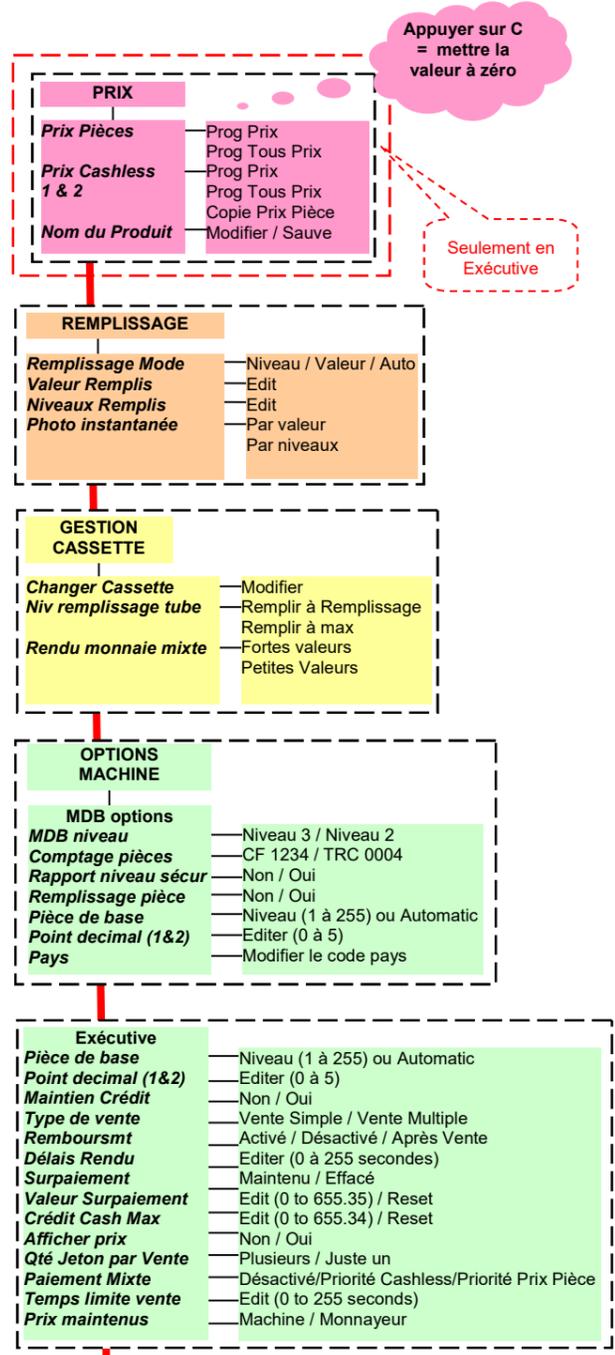
Pour entrer en **Mode Programmation**, appuyer sur le bouton mode suivi du bouton E; ou garder le bouton mode appuyé 3 secondes.

L'écran affiche la première option disponible : « Prix ». Appuyez sur la touche D pour remonter d'un niveau dans le menu. (Voir l'illustration ci-dessous.)



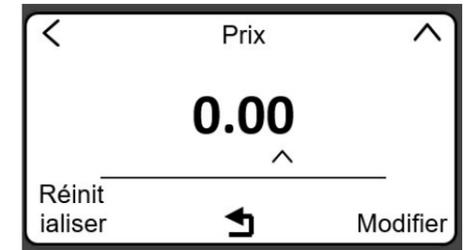
## Menu du Mode configuration

Ce diagramme présente la structure détaillée des options du menu du Mode configuration. Pour y accéder, appuyez sur la touche jaune puis la touche E.



## Écran – Signification des symboles

En cours de programmation ou fonctionnement normal du monnayeur, des icônes peuvent s'afficher à l'écran. Elles indiquent l'état du monnayeur, l'action éventuelle à effectuer ou l'aide à la sélection d'un mode particulier de programmation..



Symbole	Signification	Commentaire
>	Navigation dans un menu	Naviguer vers la droite
<	Navigation dans un menu	Naviguer vers la gauche
^	Navigation dans un menu	Naviguer vers le haut Ou incrémenter la valeur
v	Navigation dans un menu	Naviguer vers le bas Ou décrémenter la valeur
↶	Navigation dans un menu	Retour arrière ou Sortir
😊	Sourire	Le monnayeur va bien
😐	Neutre	Le monnayeur requiert votre attention
😞	Triste	Le monnayeur doit être remplacé
🔌	Maintenance	Connecté à USB
💻	Maintenance	Connecté au PC via USB
⊗	Maintenance	Erreur détectée